

ENERSAVE

plynový kotel na kapalná paliva



ENERSAVE je vysoce účinný tlakový ocelový kotel pro provoz na plynná nebo kapalná paliva. Funkce je založena na obráceném plameni v topeništi. Všechny povrchy přicházející do styku s ohněm jsou chlazené vodou.

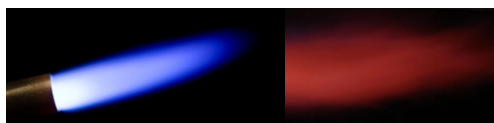
Jeho konstrukce je válcová, s velkou topeništěm, vylepšenými plochami výměníků tepla a vysoce výkonnými turbínami. Má vysoký protitlak v topeništi a je navržen pro provoz s tlakovými kapalinovými nebo plynovými hořáky (hořák není součástí dodávky).

Kotel má robustní konstrukci, která je zajištěna kontrolou kvality v každém výrobním kroku. Jmenovitý pracovní tlak je 6 bar. U modelů ENP 120-700 je modulární konstrukce kotle k dispozici na vyžádání.

Vhodný ovládací panel pro jedno nebo dvoustupňové hořáky.

Testováno a označeno CE podle evropské normy pro kotle EN 303-3.

Palivo



plynné / kapalné

P235GH

Vysoce kvalitní materiály



Ovládání topného čerpadla



Ovládací panel pro jedno/dvoustupňový hořák

3
let

3 roky záruka na produkt

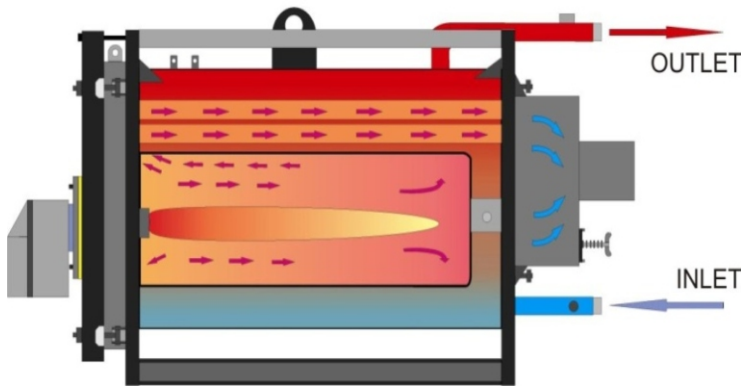


Bezpečnostní termostat

Hlavní rysy

- Topeniště kruhového tvaru s velkou teplosměnnou plochou; Robustní konstrukce, bez prvků;
- Vysoká účinnost, až 93%;
- Splňujte požadavky nejnovější evropské směrnice o energetické účinnosti;
- Trubkový výměník tepla s nerezovými turbínami;
- Konstrukce s chlazeným dnem;
- Ovládací panel vybavený bezpečnostním termostatem. Zajišťuje termostatické ovládání hořáku a čerpadla;
- Kompatibilní se všemi hořáky evropského původu;
- Pracovní tlak 6bar;
- Vysoce kvalitní materiály a komponenty.

PRINCIP PRÁCE



Teplovodní kotle ENP mají vysoký protitlak v topeništi a jsou navrženy pro provoz s tlakovými kapalinovými nebo plynovými hořáky.

Funkce je založena na obráceném plameni v topeništi se třemi průchody výfukových plynů. Všechny povrchy přicházející do styku s ohněm jsou chlazené vodou. Většina tepla se přenáší do vody sáláním.

První dva průchody jsou v topeništi, následně jsou výfukové plyny vedeny do obvodových kouřových trubek, ve kterých je realizován třetí průchod. Pro zvýšení účinnosti kotle jsou uvnitř kouřových trubek umístěny speciální turbínátory. Po průchodu kouřovody jsou spaliny odváděny do udírny a následně do komína.

KONSTRUKCE



Tělo kotle je vyrobeno ze speciálních ocelových plechů a je válcové. Dvířka kotle jsou umístěna v přední části tělesa a upevněna na dvou pantech. Lze je zcela a velmi snadno otevřít, takže umožňuje snadné čištění a údržbu

kotel.

Pro snížení ztrát na minimum je kotel izolován skelným vláknem a je opatřen vnějšími kovovými pláště, lakovanými elektrostatickou barvou při teplotě 220-C.

Každý kotel prochází v průběhu výrobního procesu několika kontrolami kvality. Každý kotel je individuálně testován pod tlakem na hydraulickou odolnost.

OSVĚDČENÍ



Každý kotel prochází v průběhu výrobního procesu několika kontrolami kvality. Každý kotel je individuálně testován pod tlakem na hydraulickou odolnost.

Konstrukce je provedena a certifikována dle evropské normy pro tlaková zařízení 2014/68/EC společností TÜV AUSTRIA.

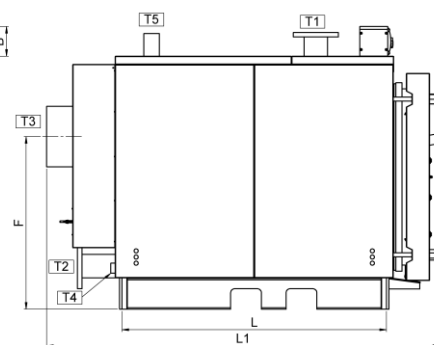
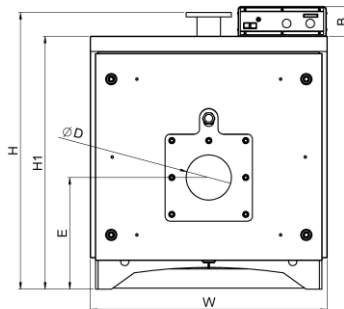
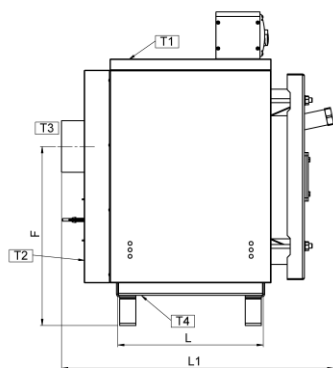
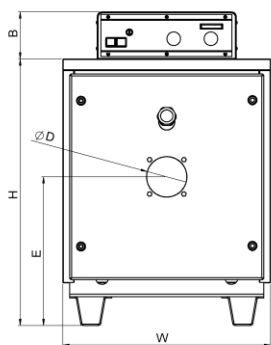
System kvality výroby je certifikován podle EN ISO:9001.



TECHNICKÁ DATA

Typ	Napájení	Temp. max.	Tlak max.	Zadní tlak	Požární komora rozměry ØxL	Voda obsah	Voda tlak pokles	Účinnost-ency	Hmotnost
	kW	-C	bar	mbar	mm	lit	mbar AT=20K	%	kg
ENP 35	35	90	6	0,2...0,4	320x400	55	2	91,5	165
ENP 70	70	90	6	0,4...0,6	320x600	75	3	91,5	195
ENP 90	90	90	6	0,4...0,6	320x750	95	5	91,5	220
ENP 120	120	90	6	0,6...1,0	370x700	139	6	91,5	260
ENP 140	140	90	6	0,6...1,0	370x850	165	7	91,5	290
ENP 180	180	90	6	0,6...1,0	370x1050	200	9	91,5	330
ENP 230	230	90	6	1,0...2,0	450x1000	197	12	93	510
ENP 300	300	90	6	1,0...2,0	450x1240	240	15	93	575
ENP 350	350	90	6	1,0...2,0	450x1430	270	18	93	635
ENP 420	420	90	6	1,0...2,0	610x1100	580	18	93	945
500 ENP	500	90	6	1,0...2,0	610x1250	640	22	93	1,010
ENP 600	600	90	6	1,0...2,0	610x1500	740	22	93	1,120
ENP 700	700	90	6	1,0...2,0	610x1700	820	25	93	1,205
ENP 800	800	90	6	3,0...4,0	735x1490	960	35	93	1,650
ENP 900	900	90	6	3,0...4,0	735 x 1690	1,060	35	93	1,760
1000 ENP	1 000	90	6	3,0...4,0	735x1840	1,130	40	93	1,845
ENP 1300	1 300	90	6	3,0...4,0	835x1950	1,890	40	93	2,580
1500 ENP	1 500	90	6	3,0...4,0	835x2200	2,070	40	93	2,780
ENP 1800	1 800	90	6	3,0...4,0	835x2500	2,290	40	93	2,980
ENP 2000	2 000	90	6	3,0...4,0	835x2650	2 400	45	93	3,090
2500 ENP	2 500	90	6	4,0...6,0	935x2960	4 500	45	93	4,995
3000 ENP	3 000	90	6	4,0...6,0	935x3390	5 000	45	93	5,450
4000 ENP	4 000	90	6	4,0...6,0	935x3820	5,700	45	93	5,885

ROZMĚRY



ENP 35-180

ENP 230-4000

Typ	H	B	E	D	W	F	L1	T1-T2	T3	T4	T5
								palec	mm	palec	
ENP 35	820	145	460	125	640	555	840	1½"	160	½"	-
ENP 70	820	145	460	125	640	555	1040	1½"	160	½"	-
ENP 90	820	145	460	125	640	555	1190	1½"	160	½"	-
ENP 120	915	145	420	150	755	615	1165	2"	200	½"	-
ENP 140	915	145	420	150	755	615	1315	2"	200	½"	-
ENP 180	915	145	420	150	755	615	1515	2"	200	½"	-
ENP 230	1135	145	480	185	860	725	1630	DN 65	250	1"	2"
ENP 300	1135	145	480	185	860	725	1870	DN 65	250	1"	2"
ENP 350	1135	145	480	185	860	725	2060	DN 80	250	1"	2"
ENP 420	1350	145	545	220	1160	840	1930	DN 100	300	1¼"	2½"
500 ENP	1350	145	545	220	1160	840	2080	DN 100	300	1¼"	2½"
ENP 600	1350	145	545	220	1160	840	2330	DN 100	300	1¼"	2½"
ENP 700	1350	145	545	220	1160	840	2530	DN 125	300	1¼"	2½"
ENP 800	1590	145	680	270	1300	965	2700	DN 125	400	1¼"	DN 65
ENP 900	1590	145	680	270	1300	965	2900	DN 125	400	1¼"	DN 65
1000 ENP	1590	145	680	270	1300	965	3050	DN 125	400	1¼"	DN 65
ENP 1300	1855	145	840	270	1520	1110	3225	DN 150	450	1½"	DN 80
1500 ENP	1855	145	840	270	1520	1110	3475	DN 150	450	1½"	DN 80
ENP 1800	1855	145	840	270	1520	1110	3775	DN 200	450	1½"	DN 100
ENP 2000	1855	145	840	270	1520	1110	4175	DN 200	450	1½"	DN 100
2500 ENP	2100	145	1035	425	1900	1145	4480	DN 250	620	1½"	DN 125
3000 ENP	2100	145	1035	425	1900	1145	4910	DN 250	620	1½"	DN 125
4000 ENP	2100	145	1035	425	1900	1145	5340	DN 250	620	1½"	DN 125